

EFFEKTIV TRAPPEPRODUKSJON MED COMPASS-PROGRAMVARE: MELBY TREPPENBAU ØKER OMSETNINGEN OG SPARER RESSURSER

Melby Snekkerverksted AS har brukt Compass Software til å optimalisere produksjonen i mer enn ti år. Ved å ta i bruk en hekkemaskin med automatisk lagring og programvaremodulen paneloptimering 2.0 kan Melby spare opptil 20 % materiale. Den nye måten å jobbe på betyr at det bare trengs 1,5 i stedet for 3 ansatte til å betjene maskinen, slik at den frigjorte arbeidstiden kan brukes til andre formål. Nesting-prosessen fører ikke bare til en mer effektiv måte å arbeide på, men gjør det også mulig å planlegge toskiftsdrift, noe som forventes å øke omsetningen med opptil 60 %.

Melby Treppenbau ble grunnlagt i 1952 av Bjørn Melbys far som et lite snekkerverksted. Til å begynne med var fokuset på produksjon av vinduer, dører og kjøkkeninnredninger. På 1960-tallet spesialiserte selskapet seg på bygging av trapper. Siden 1980 har Bjørn Melby ledet bedriften, som i dag har 20 ansatte og har spesialisert seg på produksjon av eksklusive, skreddersydde trapper. «Trappene våre er ikke bare funksjonelle, men kjennetegnes også av mange individuelle detaljer og høyeste kvalitet, noe som gjør dem unike», forklarer Melby stolt.

Melby Snekkerverksted har spesialisert seg på produksjon av eksklusive, skreddersydde trapper.



«Trappene våre er ikke bare funksjonelle, men kjennetegnes også av mange individuelle detaljer og høyeste kvalitet, noe som gjør dem unike», forklarer Melby stolt.

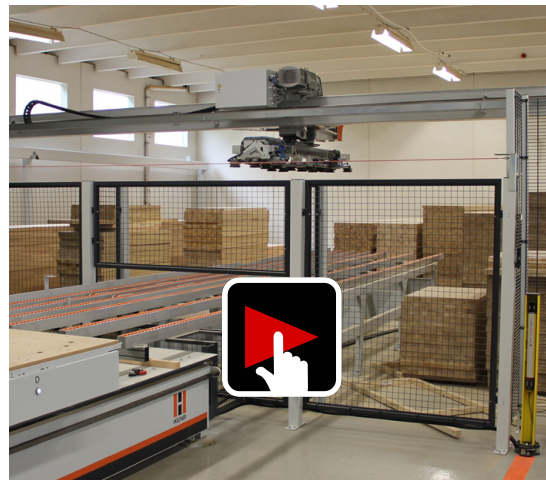


© Melby Snekkerverksted AS

Med innkjøp av CNC-maskiner på 1990-tallet og kontinuerlig modernisering av maskinparken investerte Melby tidlig i moderne produksjonsteknologi. Siden 2011 har selskapet brukt Compass Software for å optimalisere produksjonen ytterligere. Tidligere arbeidet selskapet med Wagemeyers programvare for trapper, men etter hvert klarte ikke dette lenger å dekke alle kravene til trappeprodusenten. Etter lang tids søken og mange anbefalinger fant selskapet den ideelle partneren i Compass Software. «Jeg er fortsatt overbevist om at det ikke finnes noe bedre program for trappedesign og -produksjon enn Compass Software», forsikrer Bjørn Melby.

Innovativ teknologi: hekkestasjonen og det automatiserte lageret

Et av de nyeste og viktigste teknologiske fremskrittene hos Melby Treppenbau er innføringen av en DYNESTIC 7535R HolzHer hekkemaskin med et tilkoblet HolzHer Store Master automatisk lagringssystem. Innføringen av denne teknologien har endret produksjonsprosessen fundamentalt. Programvaremodulen Compass Panel Optimisation 2.0 hjelper trappebyggeren med å bestemme den nøyaktige størrelsen på det ønskede panelet fra lageret. Materialet transporteres deretter helautomatisk fra lageret til maskinen med kran. Der blir panelene bearbeidet og utnyttet optimalt med Compass Software. Rundt halvparten av alle delene kan ferdigstilles på nesting-maskinen. «Tidligere måtte medarbeiderne våre transportere og laste de tunge platene manuelt, noe som var svært fysisk krevende», forklarer Bjørn Melby. I dag overtar den automatiske kranen på platelageret denne oppgaven, noe som ikke bare gjør arbeidsprosessen mer effektiv, men også tryggere.



Platene overføres automatisk via kran fra lageret til maskinen.



En annen fordel er at maskinoperatøren kan utføre andre oppgaver samtidig med bearbeidingen på nesting-maskinen, for eksempel å betjene den 5-aksede CNC-maskinen ved siden av. Dette betyr at to maskiner kan betjenes samtidig av bare én person.

Betydelige besparelser og effektivitetsgevinster

Innføringen av nesting-teknologi har ikke bare redusert arbeidsmengden hos Melby, men har også ført til betydelige besparelser. Ved å optimalisere materialutnyttelsen sparer selskapet 10-15 % på materialer, og opptil 20 % på produksjonen av standardtrapper. Disse besparelsene har direkte innvirkning på produksjonskostnadene og gjør det mulig for selskapet å tilby konkurransedyktige priser uten å gå på kompromiss med kvaliteten.

«Materialbesparelsene er bare en del av suksessen», understreker Melby. «Vi har også kunnet redusere antall ansatte på maskinen fra 3 til 1,5.» Dermed kan selskapet bruke den frigjorte arbeidskraften på andre områder i produksjonen, noe som gir større fleksibilitet og produktivitet. Ved å bruke hekkemaskinen har Melby vunnet verdifull tid som kan brukes til å behandle andre ordrer.

«Vi planlegger å gå over til toskiftsdrift neste år», sier Melby. «Det vil trolig gjøre det mulig for oss å øke omsetningen med opptil 60 prosent og møte den økende etterspørselen på markedet.»



Maskinoperatøren kan utføre andre oppgaver mens delene bearbeides på nesting-maskinen. Dette betyr at to maskiner kan betjenes samtidig av bare én person.

Pålitelig implementering og kontinuerlig støtte

Den problemfrie implementeringen av den nye teknologien var avgjørende for at den nye måten å jobbe på skulle bli en suksess. «Med Compass-programvaren fungerte nestingsmaskinen feilfritt fra første dag», roser Melby. Til sammenligning tok det flere måneder før en annen trappeprodusent som installerte samme systemet men med en annen programvareleverandør, var i full drift.

I tillegg til den pålitelige implementeringen setter Melby også pris på Compass Softwares utmerkede kundeservice. «Supporten er alltid tilgjengelig, og henvendelsene våre blir besvart raskt og kompetent», sier Melby. Han trekker spesielt frem det faktum at Compass Software også har en lokal partner i Norge som kan gi råd på det lokale språket og yte support på stedet dersom det oppstår problemer.

Fordeler i markedet takket være Compass Software

Melby Snekkerverksted AS ser samarbeidet med Compass Software ikke bare som en løsning på de daglige utfordringene i produksjonen, men også som et avgjørende konkurransefortrinn. «Compass Software er anerkjent som markedsleder i bransjen, og det gir oss trygghet for at vi alltid har de beste tekniske alternativene tilgjengelig», understreker Melby. Han er spesielt imponert over den kontinuerlige videreutviklingen av programvaren, som tilpasser seg markedets behov. «Kundenes krav blir mer og mer individualiserte, og Compass Software gjør det mulig for oss å oppfylle disse kravene.»

For trappeprodusenten er Compass Software mer enn bare en programvareløsning - det er en strategisk partner som leder selskapet inn i fremtiden. Ved å investere i nesting-teknologi og samarbeide med Compass Software i mange år har Melby kunnet optimalisere produksjonsprosessene sine, realisere material- og tidsbesparelser og skape grunnlaget for fremtidig vekst. «Vi er overbevist om at Compass Software vil fortsette å støtte oss i arbeidet med å videreutvikle vår posisjon som den ledende trappeprodusenten i Norge», avslutter Bjørn Melby.



Omtrent halvparten av alle delene kan gjøres helt ferdige på nesting-maskinen.

Oversikt over de største fordelene:

- **Materialbesparelser:** Opptil 20 % for standardtrapper og 10-15 % for forseggjorte, eksklusive trapper.
- **Personalbesparelser:** Fra 3 til 1,5 ansatte for maskindrift
- **Omsetningsøkning:** Planlagt økning på opptil 60 % gjennom toskiftsdrift.
- **Increase in turnover:** Planned increase of up to 60% with two-shift operation.
- **Tidsbesparelser:** Parallell bearbeiding på to CNC-maskiner under nestingprosessen.
- **Tryggere arbeidsforhold:** Minimert fysisk belastning på de ansatte takket være automatisert transport av tunge paneler.
- **Pålitelig implementering:** Compass-programvaren fungerte feilfritt fra første dag.
- **Utmerket support:** Rask responstid på supportforespørster og lokal service-partner i Norge.